

Alain FROMONT
Délégué Mutualisation & Prévention
04 92 51 61 34 / 06 71 12 30 90
MGEN des Hautes-Alpes

DEFI COLLÉGIENS 3^{ème} EDITION

LES COLLÉGIENS S'ENGAGENT POUR L'EDUCATION PAR LE SPORT !

Cette opération concerne 12 académies dont celle d'Aix-Marseille pour l'année scolaire 2015 – 2016.

Il s'agit d'un appel à projet pour les collégiens où le sport n'est pas une finalité en soi, mais en lien avec un objectif éducatif, social, interculturel.

Objectifs :

- L'amélioration du climat scolaire dans les collèges,
- Susciter le goût à l'apprentissage des collégiens grâce au sport,
- Lutter contre le décrochage scolaire.

Les candidatures sont déjà ouvertes et ce jusqu'à février.

À PROPOS DE L'APELS

Depuis 20 ans, l'Agence pour l'Éducation par le Sport (APELS) est la plateforme des acteurs de terrain qui contribue à la réussite éducative, l'insertion des jeunes et le vivre ensemble. Elle révèle, accompagne et diffuse les bonnes pratiques innovantes d'éducation par les activités physiques et sportives.



LES COLLÉGIENS S'ENGAGENT POUR L'ÉDUCATION PAR LE SPORT !

En partenariat avec la MGEN, l'Agence pour l'Éducation par le Sport lance la 3^e édition du Défi Collégiens, un concours unique qui récompense l'engagement sportif des jeunes en faveur de l'éducation !

En 2014, l'APELS lançait la 1^{re} édition du Défi Collégiens avec un appel à candidature auprès des établissements scolaires pour identifier les meilleures initiatives d'éducation par le sport portées par les jeunes.

Après deux éditions, ce sont 12 projets qui ont déjà été récompensés et 80 initiatives d'éducation par le sport repérées dans les collèges français.

OBJECTIFS :

- ▶ Encourager la pratique sportive pour acquérir de nouvelles compétences ou savoirs
- ▶ Promouvoir l'implication des élèves dans la mise en place de projets sportifs éducatifs
- ▶ Soutenir l'innovation pédagogique, l'interdisciplinarité, pour donner davantage de place au sport dans l'enseignement général.
- ▶ Favoriser le travail entre établissements scolaires et associations du territoire.

POURQUOI TENTER L'AVENTURE ?

Pour vivre et faire vivre aux jeunes une expérience inoubliable : avec le **Forum Collégiens** organisé en juin 2016 à Lille lors de l'Euro Foot Jeunes, l'APELS réunit élèves et professeurs pour deux jours d'échanges d'expérience sur la dimension éducative du sport. Ce **rendez-vous convivial** est marqué par l'audition des projets, une étape fondamentale pour permettre aux collégiens de prendre conscience de l'importance de leurs initiatives !

Pour récompenser son projet : l'APELS gratifie chaque projet lauréat d'une **dotation financière grâce à ses partenaires.**

Pour valoriser son projet : les lauréats du Défi Collégiens bénéficient d'une exposition médiatique avec notamment un **article dans le journal Le Monde.**

Lors de la précédente édition, de belles initiatives avaient été récompensées comme « La Coupe des 4 maisons » au Collège Gabriel Rosset de Lyon ou « Vélocités », un voyage citoyen à vélo de Paris à Bruxelles pour 60 élèves du Collège Politzer de La Courneuve (93).

Candidatez jusqu'au 29 février 2016

Rendez-vous sur www.apels.org pour accéder au dossier de candidature !



1^{er} prix 2015

Le Collège Gabriel Rosset à Lyon pour

« La Coupe des 4 maisons »

Ce tournoi de basket inclut l'ensemble des élèves, chacun y trouve sa place : joueur, arbitre, supporter... Les résultats du tournoi sont établis en fonction des performances sportives et des comportements scolaires.

Grâce à cette action, les rapports disciplinaires ont baissé d'un quart en un an et le climat scolaire s'est largement amélioré au sein de l'établissement.

Contacts MGEN :

Académie de Clermont :
Christophe ROBERT
crobert@mgen.fr
04 73 19 86 56 / 06 71 10 00 17

Académies de Lyon et Grenoble :
Bernadette BREGEARD
bbregeard@mgen.fr
04 50 52 39 98 / 06 88 03 85 36

Académie d'Aix-Marseille :
Anne AMO
aamo@mgen.fr
04 92 30 59 68 / 06 86 63 87 44



Dossier de candidature 3^e édition du « Défi Collégiens »



A renvoyer au plus tard
le 29 février 2016

ATTENTION :

Pour que votre dossier soit complet, vous devrez, en plus de votre candidature, nous communiquer par courriel (apsecretariat@apels.org) les éléments suivants :

- ⇒ Accord de principe du chef d'établissement* ;
- ⇒ Règlement du Défi Collégiens* ;
- ⇒ Vous avez la parole !* : un document réalisé par les collégiens de la forme de leur choix.
- ⇒ Un lauréat du Défi Collégiens sera désigné parmi les finalistes nationaux grâce au vote du public.

Celui-ci se déroulera sur un site internet dans les semaines précédant la remise des prix.

Pour participer à ce vote vous devez nous fournir les pièces suivantes :

- **Une photo de qualité** (ex : photo prise avec un smartphone). Photo d'une action ou de groupe, elle devra illustrer au mieux votre projet pour inciter les internautes à voter pour vous.
- **Un résumé** très clair de votre action et qui s'adresse directement aux internautes. Donnez leur envie de cliquer ! (**5 lignes maximum**).
- Une vidéo de votre projet d'un temps **maximal d'une minute et trente secondes**. Cette vidéo vous représentera ainsi que votre action : veillez à ce qu'elle illustre bien votre projet et soyez créatif ! Toutes les initiatives originales retiendront l'attention des internautes : un clip, une mise en scène, un reportage... A vos caméras !

Vous pouvez, si vous le souhaitez nous fournir d'autres annexes complétant votre dossier de candidature.

[*En cliquant sur ce lien vous trouverez l'accord de principe, le règlement du Défi Collégiens ainsi qu'un document relatif à la parole des jeunes.](#)

A noter, l'objet de votre courriel devra présenter la forme suivante : « Défi Collégiens - Nom du collège - Nom du projet - pièces jointes »

[Cliquez-ici](#) pour découvrir la plaquette de communication du Défi Collégiens !

Important :

Le Défi Collégiens se clôturera par un grand rendez-vous national : le Forum Collégiens.

Il aura lieu les 3 et 4 juin à Lille et sera accueilli lors de l'Euro Foot Jeune organisé par l'UNSS partenaire du Défi Collégiens. L'APELS s'occupe de pré-réserver l'hébergement et la restauration sur l'ensemble des deux jours néanmoins nous tenons à vous préciser que ces frais ainsi que les frais de transport seront à la charge du collège. Nous vous enverrons les détails financiers avant la fin d'année. (Estimation du tarif par personne: 75€)

Introduction

Comment avez-vous connu le Défi Collégiens? (Site internet de l'APELS, UNSS, Rectorat, etc.)

.....

Votre collège :

Nom de la structure :

Adresse :

Code postal :

Commune :

Région :

Téléphone :

Courriel :

Chef d'établissement :

Civilité : Choix

Nom :

Prénom :

Précisez si votre établissement est inscrit dans un ou plusieurs dispositifs suivants :

- REP
- REP +
- Autres, précisez :

Structure porteuse du projet

Si autre que l'établissement (Association sportive scolaire/ Foyer socio-éducatif/ Junior association)

Nom de la structure :

Objet :

.....

Adresse :

Code postal :

Commune :

Téléphone :

Courriel :

Président de la structure porteuse du projet

Civilité: Choix

Nom :

Prénom :

Téléphone :

Courriel :

Référent du projet

Civilité Choix

Nom:

Prénom :

Téléphone :

Courriel :

Qualité/Fonction :

Présentation générale du projet

Nom du projet :

Votre projet est-il déjà existant?

Oui

Non

Si oui, depuis combien de temps?

Moins de 6 mois

Plus d'un an

Entre 6 mois et 1 an

Comment est née l'idée de ce projet?

.....
.....
.....
.....
.....

En quoi consiste-t-il ? (le décrire en quelques lignes)

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Quels sont ses objectifs éducatifs ?

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

A quelle thématique dominante votre projet appartient-il ? (vous pouvez cocher 2 cases)

- Le sport pour se sentir bien à l'École, changer la relation élèves-adultes - Relever le Défi d'un meilleur climat scolaire
- Le sport et la santé, le bien être physique - Relever les Défis de la lutte contre la sédentarité et les addictions
- Le sport pour sortir de son quartier, de sa ville et découvrir son environnement - Relever le Défi de la mobilité des jeunes
- Changer de regard sur le sport, le sport pour lutter contre les discriminations - Relever le Défi du mieux vivre-ensemble
- Le sport pour promouvoir l'engagement des jeunes et la prise d'initiative - Relever le Défi de la participation citoyenne des jeunes

Sur quel(s) sport(s) et/ou activité(s) physique(s) s'appuie-t'il ? (Indiquez au moins 1 sport)

Sport 1 :
Sport 2 :
Sport 3 :

Echéancier

Calendrier	Actions

Communication

Comment pensez-vous communiquer sur votre projet ? (Affiche, exposition, photos, vidéos, internet,...

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Comment pensez-vous le valoriser et le partager avec l'ensemble des élèves et avec la communauté éducative ? (enseignants, les parents, équipe éducative...)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Moyens nécessaires

	Déjà acquis	Besoins
Humains		
Matériels		
Financiers		
Partenaires		

Si l'APELS vous accompagne, quels seraient vos besoins ?

- Méthodologie de projet
- Valorisation
- Autre

Si autre :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Partenariats

Qui sont vos partenaires et sous quelle forme vous soutiennent-ils ?

	Qui	Sous quelle forme
Partenaires opérationnels		
Partenaires financiers		

Budget prévisionnel

DÉPENSES		RECETTES	
- Achats (à détailler)€	Déjà acquises (préciser)€
- Locations€	€
- Frais de déplacement€	€
- Frais de communication€	Prévues (préciser)€
- Assurance€	€
- Autres (préciser)€	€
€	€
€	€
TOTAL€	TOTAL€

*Détail des achats

Pour aller plus loin...

Comment imaginez-vous votre projet l'année prochaine ou dans quelques années ?

.....
.....
.....
.....
.....

Partenaire Franco-allemand

Un partenariat avec l'Office Franco-allemand pour la Jeunesse (OFAJ) nous permet d'accueillir plusieurs collèges allemands sur le Forum National Défi Collégiens. Nous voulons profiter de cette occasion pour dynamiser des jumelages déjà existants entre vos établissements et des établissements allemands et impulser des échanges sportifs.

Cette démarche vous intéresse-t-elle?

- Oui
- Non

Savez-vous s'il existe un jumelage franco-allemand avec votre collègue ?

- Oui
- Non

Si oui, existe-t'il une dimension sportive dans ce jumelage ?

- Oui
- Non

Seriez-vous intéressé(e)s pour participer à une rencontre avec des professeurs et des élèves allemands à Lille sur le thème de « l'engagement des jeunes sur des projets sportifs »?

- Oui
- Non

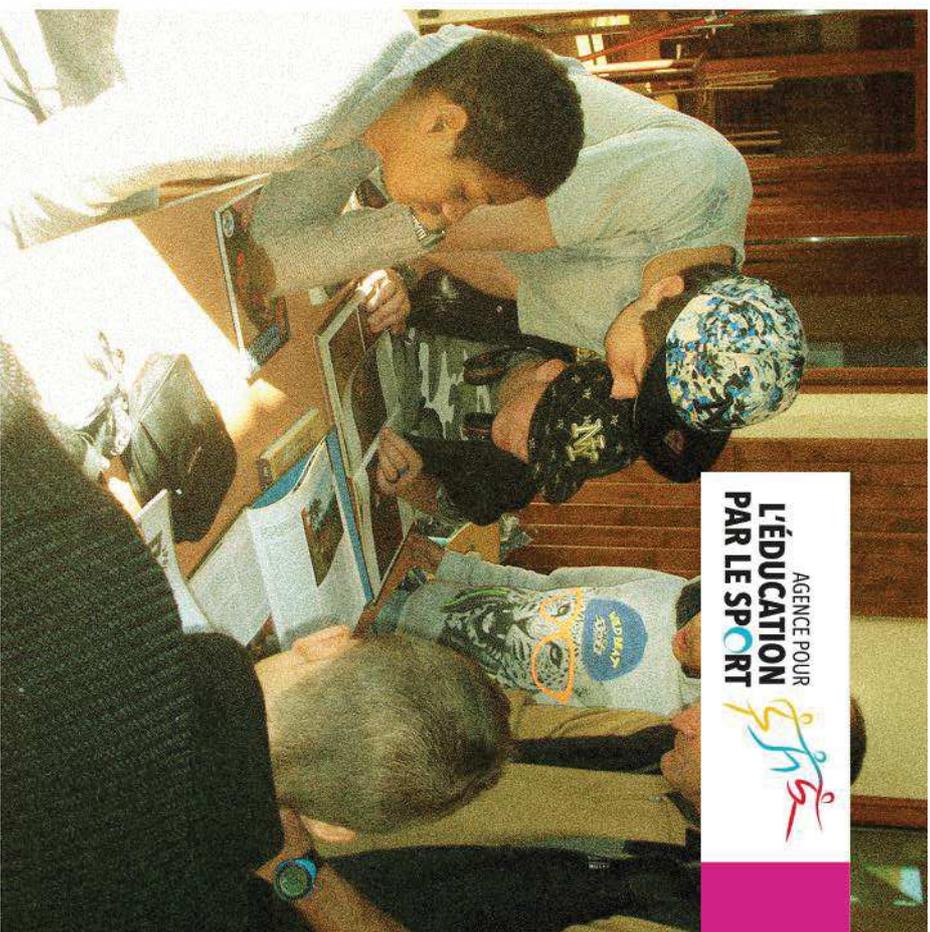
Le porteur de projet :

Fait à

Date

Signature du porteur de projet

3^e Édition



AGENCE POUR
L'ÉDUCATION
PAR LE SPORT



DÉFI COLLEGIENS

L'engagement sportif et citoyen des collégiens pour la réussite éducative

mgen★

Ordre du jour



- Rappel du contexte
- Bilan qualitatif et quantitatif de la 2^e Edition du Défi Collégiens

- Présentation de l'Édition 2015-2016
 - Calendrier
 - Les objectifs
 - Les thématiques revues
 - Les partenaires / les besoins opérationnels et financiers
 - Le Forum
 - La dimension internationale

- Prochain COPIL

Le sport au service de la réussite éducative : un axe prioritaire de l'APELS



Le contexte

- ❖ Échec scolaire grandissant dans beaucoup de quartiers français
- ❖ Des problématiques de santé publique fortes dans ces mêmes quartiers
- ❖ Des réponses aux problématiques de décrochage scolaire difficiles à trouver, à multiplier et diversifier
- ❖ Le sport : un formidable levier pour accompagner des jeunes en difficulté ou en décrochage scolaire mais souvent peu utilisé
- ❖ Des établissements scolaires et des associations sportives scolaires qui travaillent de manière isolée, peu reconnus et peu en lien avec le tissu associatif, économique et social local (en dehors des aspects compétitifs pour les Associations sportives scolaires)

Nos Objectifs

- **Prévenir le décrochage scolaire et promouvoir la place du sport et ses bienfaits comme un des leviers de réussite éducative et de vivre-ensemble au collège (favoriser un meilleur climat scolaire)**
- **Promouvoir le sport comme un facteur de bien-être individuel et collectif à l'école ainsi qu'un outil de remobilisation pour donner du sens à l'engagement des jeunes dans et autour de l'école et contribuer de ce fait à une autre relation à l'école**
- **Valoriser et essayer des idées nouvelles sur la place du sport à l'école**

LE PROGRAMME DÉFI COLLÉGIENS



Une opération pour développer et valoriser l'ingéniosité et la créativité des élèves grâce au sport

- ❖ Participer à la valorisation des individus et des structures qui portent des initiatives réussies qui place le sport et la participation des jeunes au cœur de la réussite éducative
- ❖ Valoriser des élèves engagés dans leur établissement scolaire grâce au sport
- ❖ Encourager la mise en place de projets d'éducation par le sport dans les établissements scolaires multiacteurs et ouverts sur leur territoire
- ❖ Mettre en réseau les acteurs pour partager des bonnes pratiques

PUBLIC CONCERNÉ :

Les collégiens âgés de 11 à 16 ans

→ Public prioritaire: jeunes issus de collèges situés en Réseau d'Éducation Prioritaire, décrocheurs ou bénéficiaires de dispositifs de soutien particulier (par ex. les classes SEGPA)



Les équipes éducatives des établissements scolaires

→ Les professeurs d'EPS, mais aussi les autres enseignants investis sur des projets transdisciplinaires, les CPE, les assistantes sociales, les principaux d'établissements)

Les associations qui jouent un rôle de passerelle entre l'école et le monde extérieur, qui accompagnent également les jeunes dans leur engagement citoyen : les **Associations Sportives Scolaires (AS)**, les **Foyers Socio-éducatifs (FSE)** des collèges mais aussi les juniors associations et indirectement les clubs et associations sportives complémentaires à l'École investies sur les projets

2^e Edition - Bilan quantitatif



Chiffres- clé

- ❖ 9 académies mobilisées (Lille, Rouen, Versailles, Paris, Créteil, Lyon, Aix-Marseille, Montpellier et Poitiers),
- ❖ 36 candidatures reçues,
- ❖ 23 collèges français et 2 collèges allemands,
- ❖ 180 jeunes participants,
- ❖ 40 professionnels de l'Education Nationale (professeur d'Education Physique, professeurs enseignants d'autres matières, assistantes sociales, Conseillers Pédagogiques d'Education, Principaux de collèges),
- ❖ 20 experts mobilisés pour auditionner les collégiens sur le jury,
- ❖ 30 000 votes du public en ligne
- ❖ 2 partenaires média: Le Monde et l'Equipe
- ❖ 5000€ de dotations reversés aux lauréats (UNSS)
- ❖ Bilan financier: opération déficitaire – Budget global de 60 000€ pour un budget disponible de 35 000€

Bilan qualitatif



Le Forum : clé de la réussite d'un évènement fédérateur et formateur

- **La qualité des actions présentées** par les élèves et leurs encadrants – la mise en lumière de l'innovation éducative et sociale existante via le sport dans les collèges
- **La place des jeunes au centre de l'évènement** : auditions des collégiens pour mettre en avant leur participation et leur engagement sur les initiatives sportives, mobilisation d'une équipe de jeunes en Services Civiques Volontaires pour les animations en direction des collégiens
- **Le lien entre convivialité et expertise** en proposant une formule adaptée d'une part à un public jeune et répondant d'autre part à la demande d'expertise et de reconnaissance des équipes éducatives
- La capacité à rassembler sur 2 jours une **diversité de partenaires** (associations, entreprises, média, personnalités, anciens lauréats, champions, institutions et pouvoirs publics)
- **La dimension internationale**: une vraie valeur ajoutée! A maintenir et à exploiter de manière plus visible sur le Forum

Bilan qualitatif



5 thématiques clairement identifiées

- **Le sport pour se sentir bien à l'École, changer la relation élèves-adultes- Relever le Défi d'un meilleur climat scolaire**
- **Le sport et la santé, le bien-être physique – Relever les défis de la lutte contre la sédentarité et les addictions**
- **Le sport pour sortir de son quartier, de sa ville et découvrir son environnement – Relever le défi de la mobilité des jeunes**
- **Changer de regard sur le sport, le sport pour lutter contre les discriminations- Relever le Défi du mieux vivre-ensemble**
- **Le sport pour promouvoir l'engagement des jeunes et la prise d'initiative – Relever le Défi de la participation citoyenne des jeunes**

Les points d'amélioration identifiés

- Meilleure diffusion de l'information (par différents canaux) pour faciliter le repérage
- Plus de partenaires financiers sur l'ingénierie et les dotations
- Un travail de capitalisation à approfondir

Edition 2015-2016

NOS OBJECTIFS



Plus d'une
centaine
d'initiatives
innovantes
repérées avec le
concours de nos
partenaires

Sélection d'une
cinquantaine
d'initiatives pour le
Forum National

Visibilité médiatique et
publique locale et nationale –
Objectif: 50 000 votes (30 000
en 2015) pour le vote du
public
Au moins 2 partenaires média
(Le Monde + une radio
jeunes)

Accueillir une
cinquantaine de
collégiens
européens
(Allemands + Belges)

250 collégiens + une
soixantaine
« d'éducateurs »
accueillis pendant 2 jours
(métropole lilloise) / 10
initiatives primées

Éditer et diffuser un outil
méthodologique/ recueil de
bonnes pratiques diffusables
aux équipes enseignantes de
tous
les établissements scolaires

Distribuer 10 000€
de dotations aux
lauréats

Edition 2015-2016

PHASES ET CALENDRIER



REPÉRAGE

- **DU 12 OCTOBRE AU 15 FEVRIER**
- 12 académies impliquées : Montpellier, Aix-Marseille, Lyon, Poitiers, Paris, Créteil, Versailles, Rouen, Lille , Grenoble, Clermont-ferrand et Amiens

JURY RÉGIONAL

- **DU 1^{ER} MARS AU 30 AVRIL**
- Rencontres académiques entre porteurs de projets, l'APELS et ses partenaires/ **Conseil aux porteurs de projets, apport d'expertise et de réseau pour améliorer les actions**

VOTE DU PUBLIC

- **MAI 2016**
- Site dédié aux vidéos des porteurs de projets / Opération « Élisez votre projet préféré » auprès du grand public - mobilisation forte de l'APELS et des collèges / Élection d'un projet coup de cœur par le public

FORUM NATIONAL

- **LES 4 ET 5 JUIN 2016**
- Valoriser des élèves et des professeurs et leur procurer un espace d'échanges de pratiques et de convivialité unique / créer une dynamique nationale et fédérer des acteurs scolaires engagés et innovants autour de l'APELS

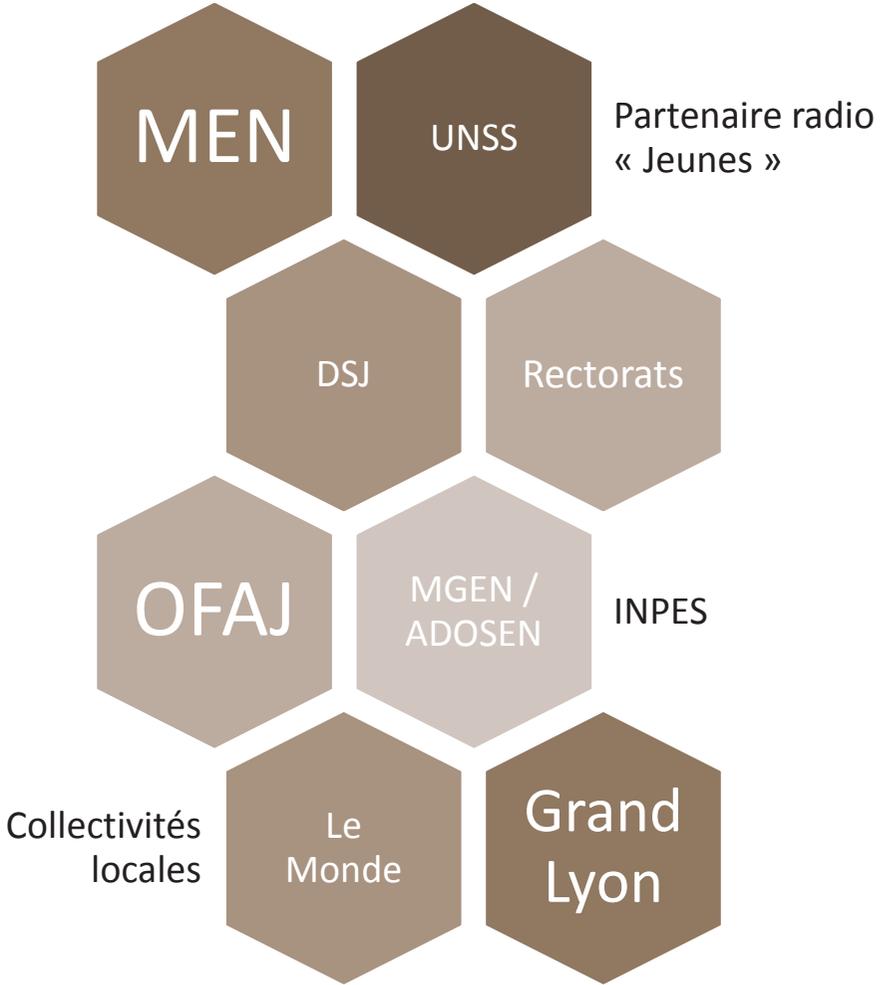
ESSAIMAGE

- **JUIN – SEPTEMBRE 2016**
- Rédaction d'un cahier technique « Sport et réussite éducative » à partir des ingrédients collectés tout au long de l'Opération
- Valorisation sur l'Observatoire de l'Éducation par le Sport de l'APELS les bonnes pratiques repérées

Les partenaires / les coopérations recherchées



Repérage	Expertise
communication	Evènementiel
Dotations / soutien aux déplacements des délégations	Ingénierie



QUI SERA LE PARRAIN DU DEFI EN 2016?



Des personnalités engagées, parrains et marraines de la 2 Edition du Défi:



Lucie Decosse,
Championne Olympique de Judo



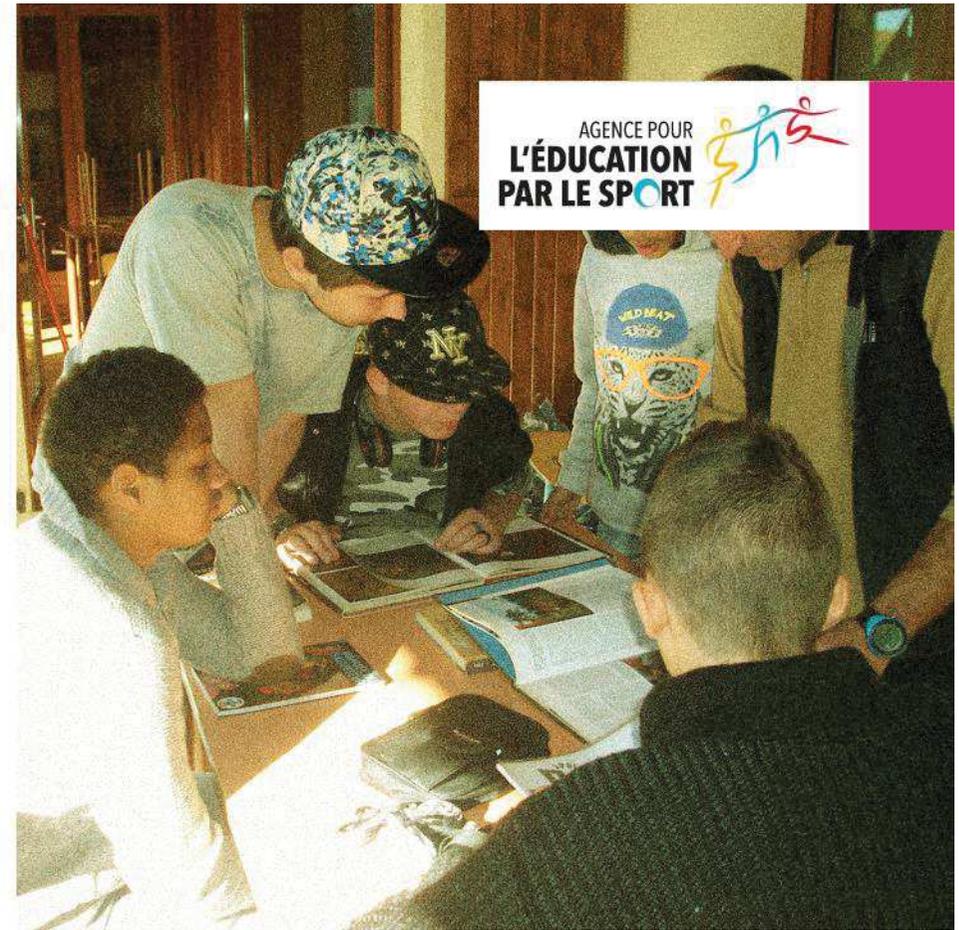
Yohan Micoud,
Ancien champion d'Europe de football



Ryadh Sallem,
champion de rugby fauteuil



Muriel Hurtis,
championne d'athlétisme



La parole est à vous!